

Materiale / Materials:

Otel laminat/Rolled steel: S355N
 Beton armat/Reinforced concrete: C30/37
 Beton simplu/Plain concrete: C16/20
 Otel beton/Reinforcement: Bst 500

VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONECTII ȘI ALE CONȘTRUCȚIILOR METALICE ÎN VEDEREA RECEPȚIEI

Verificarea și examinarea conținutului documentelor de alegere a calității materialelor de asamblare (nituri, șuruburi, piulițe, electrozi), iar în cazul când acestea nu există, constructorul va face încercările necesare pentru determinării calității materialelor folosite.
 Verificarea existenței și a conținutului documentației de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice.
 Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectantului, procesele verbale de lucru ascuse).
 Verificările necesare pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.

Toate elementele metalice se vor îmbina cu cordoane de sudură continue în grosime minimă $\Delta=0,7t$, unde t reprezintă grosimea elementului ce mai subțire în contact.

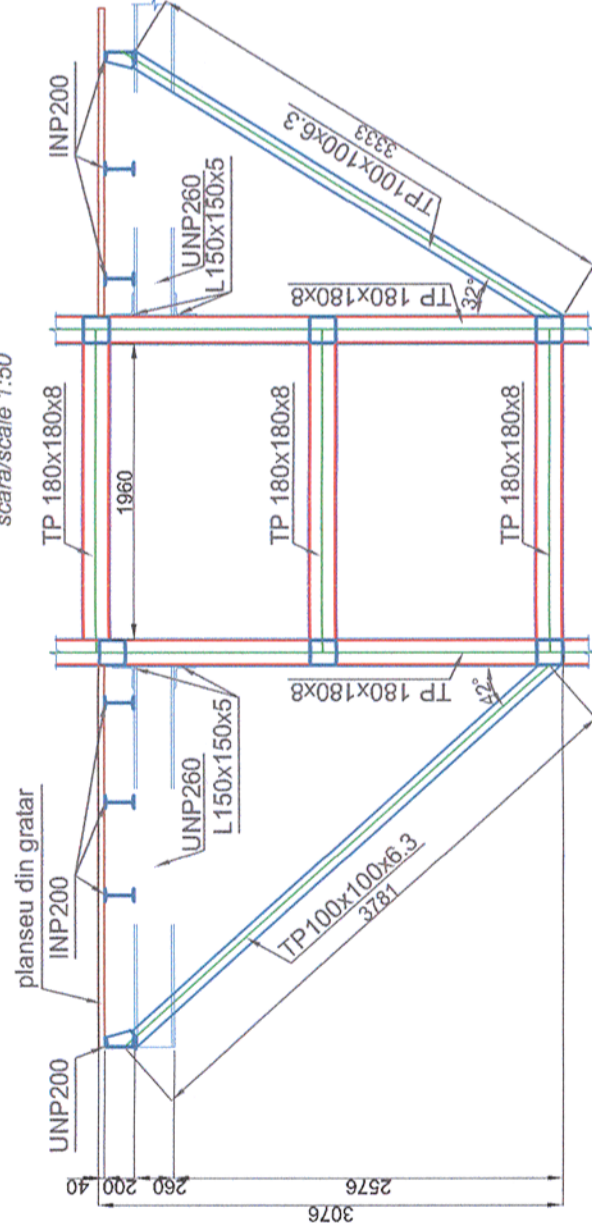
All the metallic elements will be connected with continuous welding cordons with minimum thickness of $\Delta=0,7t$, where t represents the thickness of the thinner element in contact.

CLASA DE IMPORTANȚA A CONȘTRUCȚIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (II)
 CATEGORIA DE IMPORTANȚA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)
 THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (II)
 THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

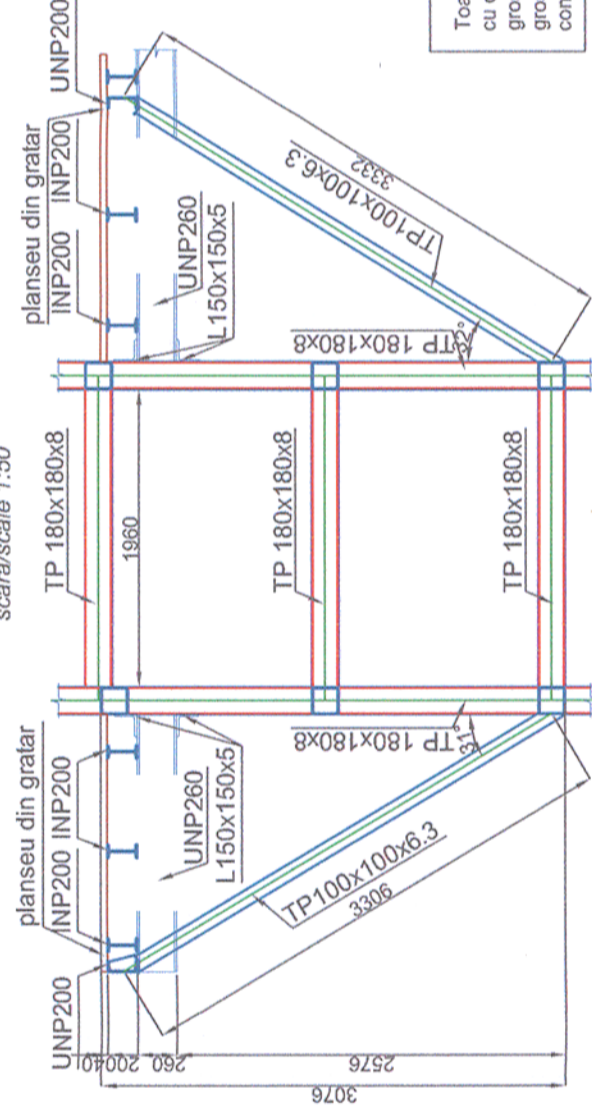
Secțiuni scara tip I/Type 1 staircase sections

scara/scale 1:50

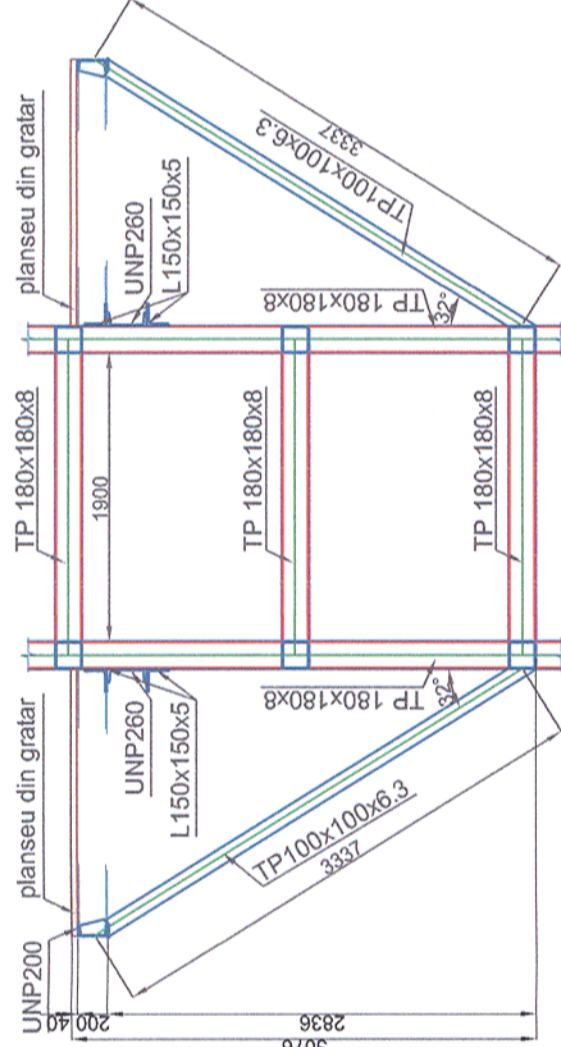
A-A
scara/scale 1:50



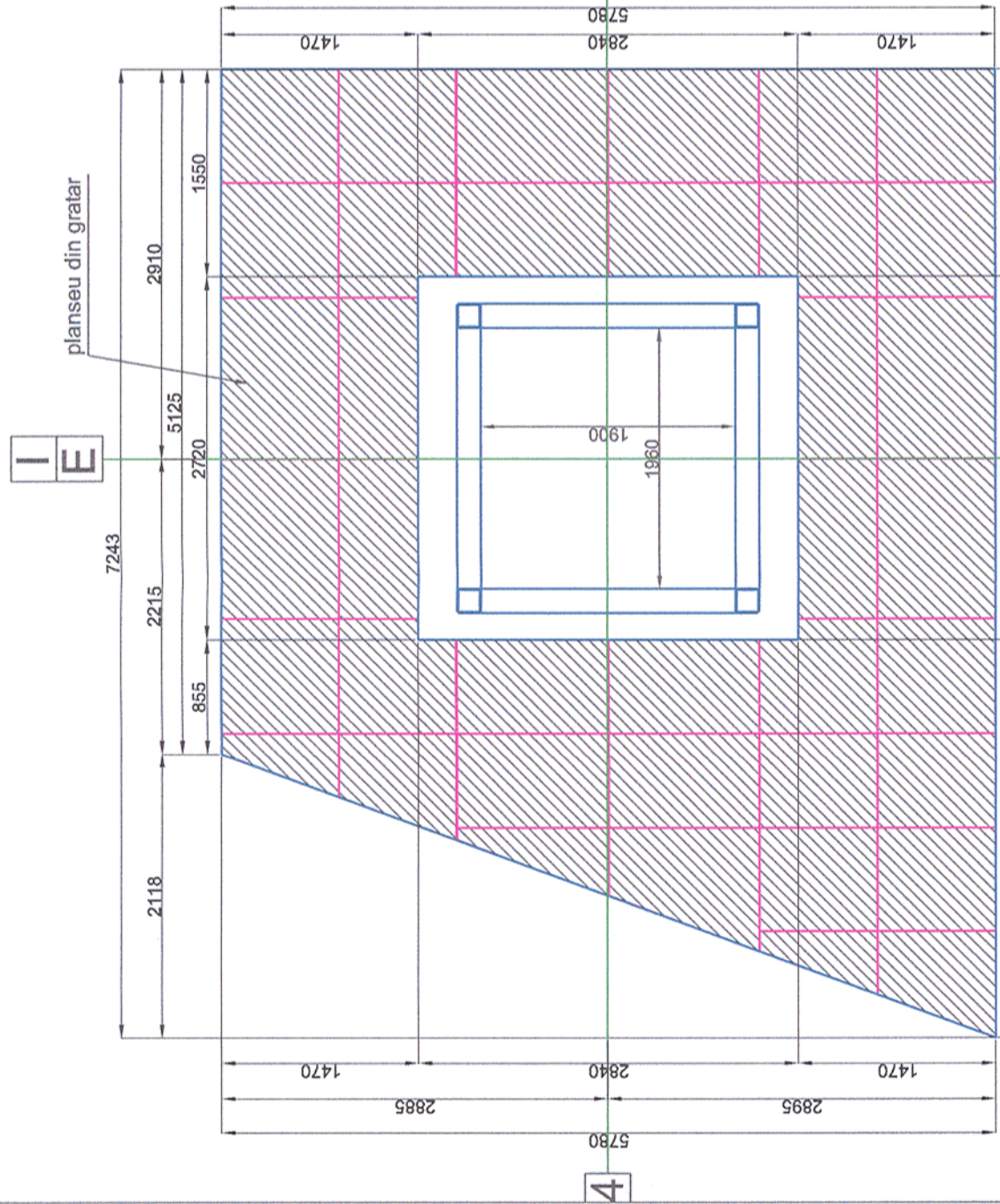
B-B
scara/scale 1:50



C-C
scara/scale 1:50



3 4



4

CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER
 Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (rivets, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.
 Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.
 Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).
 Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

1. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
 2. Grundul se va aplica pe suprafața recepționată, conform Căminului de Sarcini, în două straturi, măsurând 30-40 μm .
 3. Stratul intermediar de vopsea va avea măsura 50-60 μm grosime.
 4. Stratul de finisare va avea măsura 70-85 μm grosime.
 5. Măsurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometrul.
 6. Ultima măsurătoare va trebui să evidențieze o grosime cuprinsă între 150-185 μm .
1. The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.
 2. The primer will be applied on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40 μm thickness.
 3. The intermediary layer will be 50-60 μm thickness.
 4. The finishing layer will be 70-85 μm thickness.
 5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
 6. The result of the last measurement must be between 150-185 μm thickness.

Note generala valabila pentru intregul proiect.
 Executantul este obligat sa verifice informatiile din planuri si din extrasele de laminate inalte de comandare oricaror materiale si sa comunice orice neconcordanta proiectantului. In caz contrar proiectantul nu isi va asuma raspundabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.
 Universal remark valid for the entire project.
 The executant is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.
 All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.
 Acest plan anuleaza si inlocuieste planul nr. PT.03.03.24.RE.03.003 elaborat la data 01.2013.

This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.24.RE.03.003 prepared on 01.2013.

				Referat / Expertiză Report / Expertise
Verificator / Expert Checker / Expert		Cerința Requirement		
Semnătura Signature		Semnătura Signature		
		MINISTERUL TRANSPORTURILOR BENEFICIAR / BENEFICIARY :		
COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA				

PROIECTANT / DESIGNER:



Aprobat Approved	Șef de echipă Team leader	C. Teodorescu	Data Date	01.2013	Semnătura Signature	
Verificat Checked	Expert Cheie Key Expert	R. Witan		01.2013		

Subcontractant / Subcontractor

Aprobat Approved	Adjunct Șef de echipă Deputy Team leader	A.M. Baicu	01.2013	
Proiectat Designed	Inginer Engineer	S. Petrea	01.2013	

"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"
 Tronsoanel 3: Gurasada - Simeria

"Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"
 Section 3: Gurasada - Simeria

Denumire desen / Drawing name:

Secțiuni scara tip I/Type 1 staircase sections

Scara / Scale 1:50	Revizia / Revision 1/05.2013	Cod desen / Drawing Code PT.03.03.24.RE.03.003	Nr / No 3 / 8
-----------------------	---------------------------------	---	------------------